

La Buanderie centrale de Montréal (BCM) est un organisme à but non lucratif, fondé en 1979, employant plus de 150 employés et traitant les trois quarts du volume de lingerie des centres de santé de l'Île de Montréal, soit près de 16 000 000 kilogrammes annuellement. Ayant subi d'importants travaux de modernisation entre 2007 et 2011, la BCM est aujourd'hui l'une des buanderies les plus performantes au monde. L'organisme a récemment obtenu son accréditation ISO-9001-2015, une première en Amérique du Nord, confirmant son rôle de leader dans le domaine de la buanderie hospitalière au Québec et au Canada.

La direction de la Buanderie cherche à adjoindre à son personnel d'encadrement une personne apte à réaliser les fonctions du poste d'ingénieur ou d'ingénieure en automatisation et technologie et à participer activement aux réalisations organisationnelles.

Sommaire du poste

Sous l'autorité du chef de service, la personne titulaire de ce poste est responsable de la conception, de la fabrication, de l'installation, de la modification des systèmes de production et technologiques. La personne coordonne l'implantation des nouvelles technologies, des projets d'ingénierie en automatisation et leurs applications. Elle analyse les résultats de la machinerie de production et apporte les améliorations nécessaires afin d'augmenter le rendement selon les principes d'amélioration continue. Elle agit à titre d'expert dans son domaine. Elle coordonne les travaux sous sa responsabilité, assiste et forme, au besoin, les équipes techniques. Elle optimise l'automatisation des procédés industriels et ceux de l'information des systèmes industriels. Elle conçoit, développe, structure et dessine, au besoin, les plans techniques. Elle coordonne et supervise les travaux requis à la préparation des plans et devis menant à l'acquisition de contrats. Elle collabore à l'analyse des soumissions et fait des recommandations quant à l'adjudication du contrat selon les règles en vigueur. Elle est responsable du plan directeur informatique et téléphonique. Elle voit également au respect des politiques d'achat, des méthodes de réception, d'entreposage, de distribution des marchandises et de prise d'inventaire de son secteur. Elle évalue, maintient et propose des améliorations au parc technologique de la Buanderie. Elle peut être appelée à remplacer son supérieur immédiat à l'occasion ou à superviser périodiquement le personnel technique ou de production.

Caractéristiques du poste

- Poste d'encadrement ;
- Temps complet à 35 heures par semaine (7 h/jr, sauf si appelé à travailler à la production où les quarts sont de 7,75 h/jr);
- Quart de travail de jour avec horaire flexible (peut être appelé à œuvrer sur d'autres quarts occasionnellement) ;
- Période de repas de 60 minutes ;
- Horaire du lundi au vendredi mais doit faire périodiquement une fin de semaine de travail (samedi et dimanche au quart de jour).

Exigences et qualifications

Scolarité et expérience

- Diplôme universitaire de premier cycle d'une institution d'enseignement reconnue en génie de la production automatisée ou en génie électrique option électronique.
- Être membre en règle de l'Ordre des ingénieurs du Québec ou en voie de le devenir.
- Avoir œuvré ou géré en milieu syndiqué constitue un atout.

Habilités techniques

- Posséder une bonne connaissance des concepts mécaniques, hydrauliques, électriques et pneumatiques ;
- Détenir une bonne connaissance des plates-formes Windows (XP à ce jour), des environnements réseaux informatiques (incluant PLC et suite Office).
- Maîtriser le fonctionnement des systèmes informatiques et d'automatisation des procédés.
- Faire usage d'Autocad ou autre logiciel de dessins et apte à établir la programmation de PLC et de HMI.
- Posséder une bonne communication tant à l'oral qu'à l'écrit.

Profil recherché

- Travailler en équipe;
- Faire preuve d'autonomie, de leadership, d'initiative, de créativité, de gérer les changements d'implantation.
- Communiquer efficacement et entretenir de bonnes relations interpersonnelles;
- Posséder une capacité d'analyse des systèmes industriels;
- Faire preuve d'adaptation et d'un bon jugement;
- Prendre en charge les problématiques et les résoudre rapidement;
- Savoir planifier, organiser et gérer les priorités;
- Être orienté vers l'atteinte des résultats.
- Connaître la gestion de maintenance préventive (GMAO).

Conditions de travail & Avantages

- Échelle salariale variant de 54 418 \$ (minimum) à 70 743 \$ (maximum) classe 30;
- Augmentation salariale annuelle (lié au rendement) ;
- Indemnités et primes, congés sociaux divers, régime d'assurance-maladie, assurances collectives, régime de retraite à prestation déterminée (RRPE), développement et formation personnalisée, stationnement disponible gratuitement, douches et casiers accessibles ;
- Accès rapide au métro (moins de 200 mètres) ou au transport par bus.

Pour soumettre votre candidature

Faites parvenir votre candidature **avant le 25 juin 2024, 12h00** par courriel à cv@bcmtl.ca en y joignant une brève lettre précisant vos motivations pour ce poste, votre cv et copie de vos diplômes. Nous remercions à l'avance tous les candidates et les candidats de leur intérêt pour ce poste. Seules les personnes retenues pour une entrevue seront contactées.

La Buanderie souscrit à un programme d'accès à l'égalité en emploi et encourage les personnes des groupes désignés à soumettre leur candidature. La personne handicapée peut bénéficier de mesures d'accommodement lors du processus de sélection pour appuyer sa candidature, si elle en exprime le besoin au départ.